

Olej Hydrauliczny



2017

Hydrol L-HM/HLP 22, 32, 46, 68, 100, 150

Jakość:

Klasa jakości wg ISO 11158 – HM

Charakterystyka:

Oleje hydrauliczne Hydrol® L-HM/HLP do hydrostatycznych układów hydraulicznych produkowane są w oparciu o wysokojakościowe mineralne oleje bazowe oraz pakiet dodatków uszlachetniających poprawiających własności przeciwzużyciowe, przeciwkorozyjne i przeciw utleniające.

Zapewnia:

- wydłużenie czasu eksploatacji,
- zmniejszenie zużycia powierzchni elementów trących w układach pomp hydraulicznych

Zastosowanie:

Oleje hydrauliczne Hydrol® L-HM/HLP przeznaczone są głównie do stosowania w wysoko obciążonych układach przeniesienia siły oraz napędu i sterowania hydraulicznego, tj. przekładniach hydraulicznych, mechanizmach regulujących i sterujących oraz innych podobnych urządzeniach, w których występują trudne warunki pracy oraz panuje podwyższona temperatura i wilgotność otoczenia.

Informacje na temat podstawowych właściwości fizycznych i chemicznych.

- a) Wygląd : Przezroczysta ciecz/ kolor słomkowy do brązowego
- b) Zapach : Słaby, charakterystyczny
- c) Próg zapachu : nie dotyczy
- d) pH : Nie dotyczy
- e) Temperatura płynięcia : max.-12°C
- f) Początkowa temperatura wrzenia i zakres temperatur wrzenia : nie określono
- g) Temperatura zapłonu : min.190°C
- h) Szybkość parowania : nie określono i) Palność (ciała stałego, gazu) : Nie dotyczy
- j) Górna/dolna granica palności lub górna/dolna granica wybuchowości : Palność mgły olejowej przy koncentracji ok. 45g/m³.
- k) Prężność par : nie określono
- l) Gęstość par : nie określono
- m) Gęstość względna : ok. 0,850 – 0,900 g/cm³
- n) Rozpuszczalność : nierozpuszczalny w wodzie, rozpuszczalny w węglowodorach
- o) Współczynnik podziału n-oktanol/ woda : nie określono
- p) Temperatura samozapłonu : nie określono
- q) Temperatura rozkładu : nie określono
- r) Lepkość kinematyczna :
 - VG 22: 20,6 -24,2 mm² /s (40 o C)
 - VG 32: 28,8 -35,2 mm² /s (40 o C)
 - VG 46: 41,4 – 50,6 mm² /s (40 o C)
 - VG 68: 61,2 -74,8 mm² /s (40 o C)
 - VG 100: 90 -110 mm² /s (40 o C)
 - VG 150: 145 -165 mm² /s (40 o C)
- s) Właściwości wybuchowe : nie dotyczy
- t) Właściwości utleniające : nie dotyczy

Hydrol L-HL 22, 32, 46, 68, 100, 150

Jakość:

Klasa jakości wg ISO 11158 – HL

Charakterystyka:

Oleje hydrauliczne HYDROL L-HL do hydrostatycznych układów hydraulicznych produkowane są w oparciu o wysokojakościowe mineralne oleje bazowe oraz pakiet dodatków uszlachetniających poprawiających własności przeciwkorozyjne i przeciwutleniające.

Zastosowanie:

Oleje hydrauliczne HYDROL L-HL przeznaczone są do stosowania w nisko i średnio obciążonych układach przeniesienia siły oraz napędu i sterowania hydraulicznego urządzeń z napędem hydrostatycznym, pracujących w umiarkowanych warunkach temperaturowych.

Informacje na temat podstawowych właściwości fizycznych i chemicznych.

- a) Wygląd : Przezroczysta ciecz/ kolor słomkowy do brązowego
- b) Zapach : Słaby, charakterystyczny
- c) Próg zapachu : nie dotyczy
- d) pH : Nie dotyczy
- e) Temperatura płynięcia : max.-12°C
- f) Początkowa temperatura wrzenia i zakres temperatur wrzenia : nie określono
- g) Temperatura zapłonu : min.190°C
- h) Szybkość parowania : nie określono i) Palność (ciała stałego, gazu) : Nie dotyczy
- j) Górna/dolna granica palności lub górna/dolna granica wybuchowości : Palność mgły olejowej przy koncentracji ok. 45g/m³.
- k) Prężność par : nie określono
- l) Gęstość par : nie określono
- m) Gęstość względna : ok. 0,850 – 0,900 g/cm³
- n) Rozpuszczalność : nierozpuszczalny w wodzie, rozpuszczalny w węglowodorach
- o) Współczynnik podziału n-oktanol/ woda : nie określono
- p) Temperatura samozapłonu : nie określono
- q) Temperatura rozkładu : nie określono
- r) Lepkość kinematyczna :
 - VG 22: 20,6 -24,2 mm² /s (40 o C)
 - VG 32: 28,8 -35,2 mm² /s (40 o C)
 - VG 46: 41,4 – 50,6 mm² /s (40 o C)
 - VG 68: 61,2 -74,8 mm² /s (40 o C)
 - VG 100: 90 -110 mm² /s (40 o C)
 - VG 150: 145 -165 mm² /s (40 o C)
- s) Właściwości wybuchowe : nie dotyczy
- t) Właściwości utleniające : nie dotyczy

Hydrol L-HV 22, 32, 46, 68, 100, 150

Jakość:

Klasa jakości wg ISO 11158 – HV

Charakterystyka:

Oleje hydrauliczne Hydrol L-HV produkowane są w oparciu o wysokojakościowe mineralne oleje bazowe oraz pakiet dodatków uszlachetniających. Oleje te charakteryzują się wysokim poziomem własności przeciwzużyciowych i dodatkowo polepszonymi, w stosunku do olejów hydraulicznych rodzaju L-HM, własnościami lepkościowo-temperaturowymi.

Zapewnia:

- wydłużenie czasu eksploatacji,
- zmniejszenie zużycia powierzchni elementów trących w układach pomp hydraulicznych,
- pracę w szerokim zakresie temperatur z zachowaniem optymalnych własności lepkościowych (wysoki wskaźnik lepkości WL > 140).

Zastosowanie:

Oleje hydrauliczne Hydrol L-HV przeznaczone są do stosowania w wysoko obciążonych układach napędu, wysokociśnieniowych pompach tłokowych stałego i zmiennego wydatku oraz pompach łopatkowych, gdzie wymagany jest wysoki poziom własności przeciwzużyciowych oleju, oraz w precyzyjnych układach sterowania hydraulicznego i systemach hydraulicznych, które wymagają małych zmian lepkości przy zmianach temperatury.

Informacje na temat podstawowych właściwości fizycznych i chemicznych.

a) Wygląd : Przezroczysta ciecz/ kolor słomkowy do brązowego

b) Zapach : Słaby, charakterystyczny

c) Próg zapachu : nie dotyczy

d) pH : Nie dotyczy

e) Temperatura płynięcia : max.-18°C

f) Początkowa temperatura wrzenia i zakres temperatur wrzenia : nie określono

g) Temperatura zapłonu :

VG 32: ok. 218 o C

VG 46: ok.220 o C

VG 68: ok.225 oC

VG 100: ok.245 oC

VG 150: ok.280 oC

h) Szybkość parowania : nie określono i) Palność (ciała stałego, gazu) : Nie dotyczy

j) Górna/dolna granica palności lub górna/dolna granica wybuchowości : Palność mgły olejowej przy koncentracji ok. 45g/m³.

k) Prężność par : nie określono

l) Gęstość par : nie określono

m) Gęstość względna : ok. 0,850 – 0,900 g/cm³

n) Rozpuszczalność : nierozpuszczalny w wodzie, rozpuszczalny w węglowodorach

o) Współczynnik podziału n-oktanol/ woda : nie określono

p) Temperatura samozapłonu : nie określono

q) Temperatura rozkładu : nie określono

r) Lepkość kinematyczna :

VG 22: 20,6 -24,2 mm² /s (40 o C)

VG 32: 28,8 -35,2 mm² /s (40 o C)

VG 46: 41,4 – 50,6 mm² /s (40 o C)

VG 68: 61,2 -74,8 mm² /s (40 o C)

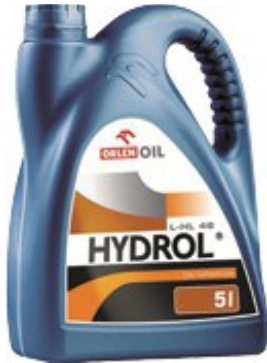
VG 100: 90 -110 mm² /s (40 o C)

VG 150: 145 -165 mm² /s (40 o C)

s) Właściwości wybuchowe : nie dotyczy

Dostępne opakowania:

5 L



10 L



205 L



KONTAKT

Oddziały:

Oddział Kielce

ul. Pakosz 8B
25-040 Kielce
tel.41 361 02 87
biuro@hydrotechnik.pl

Oddział Morawica

ul. Złota 1B
26-026 Morawica
tel.535 543 394
morawica@hydrotechnik.pl

Oddział Radom

ul. Kielecka 106
26-600 Radom
tel.48 383 06 55
radom@hydrotechnik.pl

Wsparcie techniczne sprzedaży:

Kamil tel.880 162 612,
kamil.p@hydrotechnik.pl

Tomek tel.519 100 688,
tomasz.s@hydrotechnik.pl

Przedstawiciel handlowy:

Olek tel.730 055 001
aleksander.z@hydrotechnik.pl

